



PUNTOS DE USO INDUSTRIALES

DINSET

Los Puestos de trabajo DINSET también famoso en varios países con el nombre GASLINE. Es el punto de uso clásico de GCE para el suministro de gases industriales.

La parte de regulación y ajuste de presión esta orientado hacia el suelo para la máxima seguridad de los usuarios en el taller, cual sea el uso.

Basados en el excelente regulador Dincontrol, la válvula de cierre y la de regulación son específicas para presiones de línea medias y bajas, garantizados un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión y flujo de salida.

Los materiales usados para la regulación se seleccionaron gracias a la enorme experiencia del Grupo GCE, optimizando la regulación según la naturaleza de cada gas en condiciones normales y extremas. Los componentes están tratados para garantizar su estabilidad en ambientes industriales, salinos o ligeramente corrosivos.

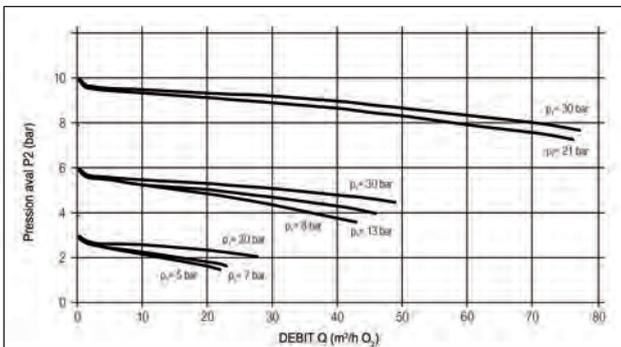
El Dinset esta pensado para reducir tiempos de montaje, facilitarlo y tener instalado puntos de usos impecables, profesionales, con el mínimo riesgo de fuga posible.

Esta compuesto de un soporte a pared. un conector de entrada a soldar a las canalizaciones de 12mm o 1/2", válvula de cierre de entrada, regulador de línea DIN con manómetro de presión o cuenta litros de gran diámetro (63mm , 2 1/2") o caudalímetro de columna y conexión a mangueras.

Las versiones de oxígeno y gases combustibles están preparadas para la instalación opcional del anti-retroceso de llama simple, térmicos o pro-activo como el FR50 para una máxima protección de los usuario y del taller.

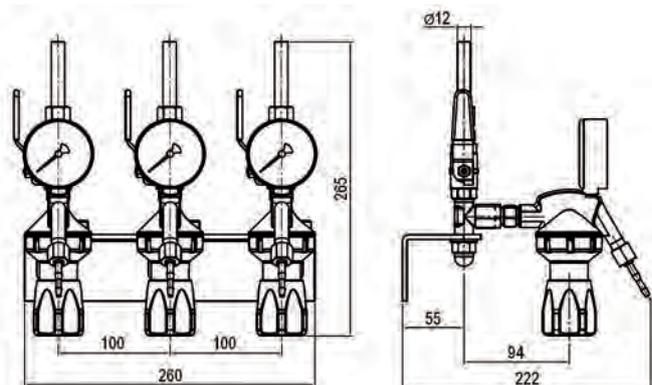
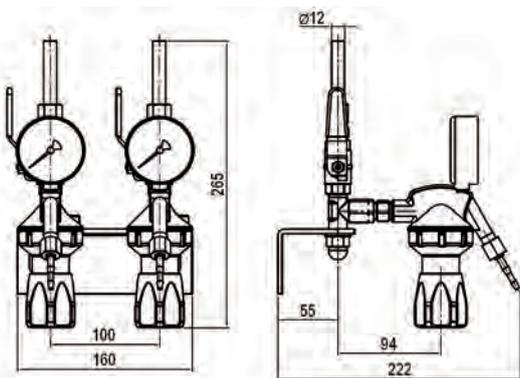
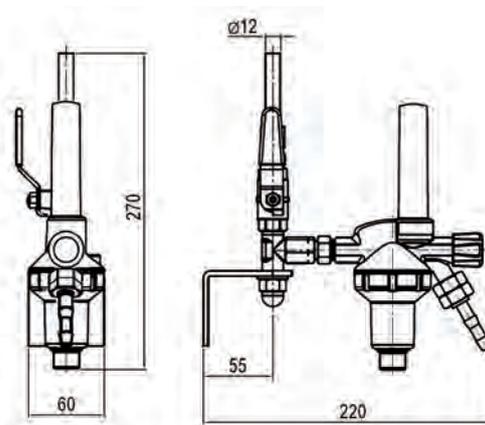
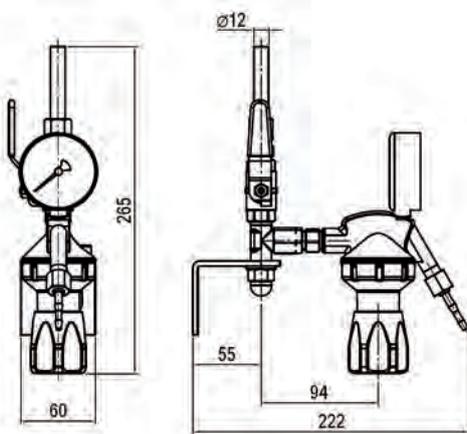
También permite el uso de conectores rápido para aumentar ergonomía, evitar desgaste roturas o fugas generadas por conexiones repetidas y facilitar desconexión y gestión del parque de soplete y equipos.

CAUDAL: OXÍGENO



CARACTERÍSTICAS

| | |
|----------------------------|--|
| Cuerpo del regulador: | Bronce |
| Membrana: | EPDM, NBR según gases |
| Asiento de regulación: | PA, Cloropreno según gases |
| Conectores e instalación: | Bronce |
| Soporte a pared: | Acero zincado |
| Presión máxima de entrada: | C ₂ H ₂ 1.5 bar (22 psi) |
| | O ₂ 30 bar (435 psi) |
| | Otros 40 bar (580 psi) |
| Rango de temperatura: | Desde -20°C a 60°C |



SERIE DINSET, UNIDADES SIMPLES



Las unidades simples están preparadas para todos los gases técnicos y pueden utilizarse para todos los procesos industriales. la conexión de entrada es orientable, para montarse sobre redes subterráneas y los casos donde el punto de uso no esta alimentado por una bajada. El punto de uso DINSET se suministra con una conexión a soldar a la canalización y una espiga porta manguera flexible para facilitar su conexión.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Salida |
|----------|---------------|--------------------------------|--------------------|-----------|
| 14096150 | Dinset Simple | Acetileno | 1.5 bar/ 22 psi | G3/8"lzq. |
| 14096151 | Dinset Simple | Oxígeno | 10 bar/ 140 psi | G1/4" |
| 14096152 | Dinset Simple | Ar/Mezcla | Manómetro 32 l/min | G1/4" |
| 14096165 | Dinset Simple | Propano | 2,5 bar / 40 psi | G3/8"lzq. |
| 14096166 | Dinset Simple | Nitrógeno | 10 bar/ 140 psi | G1/4" |
| 14096167 | Dinset Simple | Aire comprimido | 10 bar/ 140 psi | G1/4" |
| 14096168 | Dinset Simple | Inertes | 10 bar/ 140 psi | G1/4" |
| 14096169 | Dinset Simple | Hidrógeno | 10 bar/ 140 psi | G3/8"lzq. |
| 14096172 | Dinset Simple | N ₂ /H ₂ | 10 bar/ 140 psi | G3/8"lzq. |
| 14096170 | Dinset Simple | Ar/H ₂ | Manómetro 32 l/min | G3/8"lzq. |
| 14096171 | Dinset Simple | N ₂ /H ₂ | Manómetro 50 l/min | G3/8"lzq. |
| 0785016 | Dinset Simple | Oxígeno/Inerte | 10 bar/ 140 psi | G3/8" |

SERIE DINSET SIMPLE CON CAUDALIMETRO DE COLUMNA



Las unidades simples para gases de protección con caudalímetro de columna y válvula de ajuste de flujo aplican e indican el caudal exacto.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Salida |
|----------|---------------------|--------------------------------|-----------------|-----------|
| 14096173 | Dinset Caudalímetro | N ₂ /H ₂ | Caudal 50 l/min | G3/8"lzq. |
| 14096163 | Dinset Caudalímetro | Ar/Mezclas | Caudal 30 l/min | G1/4" |
| 14096164 | Dinset Caudalímetro | Ar/Mezclas | Caudal 15 l/min | G1/4" |
| 0785017 | Dinset Caudalímetro | Ar/Mezclas | Caudal 30 l/min | G3/8" |

*Otros flujos y mezclas consúltenos o vea página 216.

SERIE DINSET, UNIDADES DOBLES



Las unidades dobles para aplicaciones de oxígeno-combustible, así como para aplicaciones de plasma y soldadura de arco, como la protección de raíz. Para conocer otras variantes, consúltelo con su distribuidor de GCE.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Salida |
|----------|--------------|----------|-----------------|------------------|
| 14096153 | Dinset doble | Oxí-Ace | 10 - 1.5 bar | G1/4", G3/8"lzq. |
| 14096154 | Dinset doble | Oxí-Prop | 10 - 2.5 bar | G1/4", G3/8"lzq. |
| 14096155 | Dinset doble | Oxí-Ar | 10 bar - 30 lpm | 2x G1/4" |
| 14096156 | Dinset doble | Ar-Ar | 30 lpm - 30 lpm | 2x G1/4" |
| 0785015 | Dinset doble | Oxí-Ace | 10 - 1.5 bar | G3/8", G3/8"lzq. |

DINSET UNIDADES TRIPLES



Las unidades triples se han diseñado para tener a mano todos los gases para aplicaciones de soldadura eléctrica o por llama, corte y calentamiento.

Punto de uso idóneo para el abastecimiento de pequeñas maquinas de oxicorte, robot de soldadura o puesto de trabajo en talleres de metal mecánica, centros de enseñanza e industriales.

Para otras variantes, consultarnos o contacte con su distribuidor GCE.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Salida |
|----------|---------------|--------------|-------------------------|-------------------------|
| 14096157 | Dinset Triple | Ar-Oxí-Ace | 30 lpm-10 bar-1.5 bar | G1/4", G1/4", G3/8"lzq. |
| 14096158 | Dinset Triple | Oxí-Oxí-Ace | 10 bar- 10 bar- 1.5 bar | G1/4", G1/4", G3/8"lzq. |
| 14096159 | Dinset Triple | Oxí-Oxí-Prop | 10 bar- 10 bar- 2.5 bar | G1/4", G1/4", G3/8"lzq. |
| 14096161 | Dinset Triple | Oxí-Ar-Ar | 10 bar- 30 lpm- 30 lpm | 3x G1/4" |
| 14096162 | Dinset Triple | Ar-Ar-Ar | 3 x 30 lpm | 3x G1/4" |

SERIE DINSET, COMPONENTES

REGULADORES DINLINE Y DINFLOW



| Código | Descripción | Gas | Rango de salida | Salida |
|---------|-------------|----------------------------------|-----------------------|----------|
| 0783071 | Dinline | Ar, N ₂ , Aire compr. | 10 bar/ 140 psi | G1/4" |
| 0783070 | Dinline | Oxígeno | 10 bar/ 140 psi | G1/4" |
| 0783073 | Dinline | Acetileno | 1.5 bar/ 22 psi | G3/8"lq. |
| 0783080 | Dinline | Hidrógeno | 10 bar/ 140 psi | G3/8"lq. |
| 0783077 | Dinline | Propano | 2.5 bar/ 36 psi | G3/8"lq. |
| 0783072 | Dinline | Ar/Mix | Manómetro 32 l/min | G1/4" |
| 0783076 | Dinline | N ₂ /H ₂ | Manómetro 50 l/min | G3/8"lq. |
| 0783081 | Dinline | Ar/H ₂ | Manómetro 32 l/min | G3/8"lq. |
| 0783078 | Dinflow | N ₂ /H ₂ | Caudalímetro 50 l/min | G3/8"lq. |
| 0783074 | Dinflow | Ar/Mezclas | Caudalímetro 30 l/min | G1/4" |
| 0783075 | Dinflow | Ar/Mezclas | Caudalímetro 15 l/min | G1/4" |

VÁLVULAS DE CIERRE



Fabricadas en acero al carbono zincado, Presión nominal 40 bar (580 psi) y Diámetro nominal 10mm (3/8").

| Código | Descripción | Gas |
|----------|-------------------------------------|-----------------|
| 14016153 | Válvula de cierre con T de conexión | Oxígeno |
| 14016154 | Válvula de cierre con T de conexión | Gas combustible |
| 14016155 | Válvula de cierre con T de conexión | Otros gases |

SOPORTES A PARED



| Código | Descripción |
|-----------|---|
| 14016145P | Para unidad simple |
| 14016146P | Para unidad doble |
| 14016147P | Racores a soldar soporte para unidad triple |

TUERCAS Y RACORES A SOLDAR



Conexión a soldar, diámetro exterior de 12 mm (1/2").

| Código | Tipo | Material |
|---------------|-------------------|------------------|
| 14018004P | Conexión a soldar | Acero al carbono |
| 4A19020P | Conexión a soldar | Acero inoxidable |
| 14018024P | Conexión a soldar | Bronce |
| 548200018932P | Tuerca G3/8"lq. | Bronce |
| 548200018934P | Tuerca G3/8" | Bronce |

APLICACIÓN HABITUAL

Instalación de Dinset con anti retrocesos de llama FR50, para corte y soldadura por llama.



MUJSET

Los Puestos de trabajo MUJSET de diseño innovador ofrecen una protección excelente, gracias a su armazón de acero con tratamiento de superficie para protegerlo en ambientes industriales, salinos o ligeramente corrosivos. La válvula de cierre y la de regulación son específicas para presiones de línea media o baja, garantizando un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión y flujo de salida.

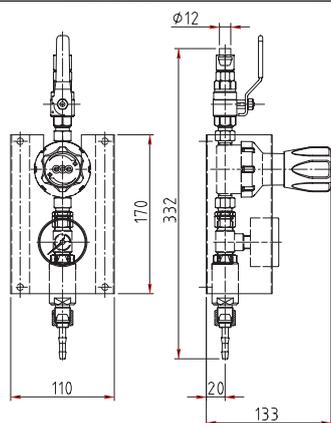
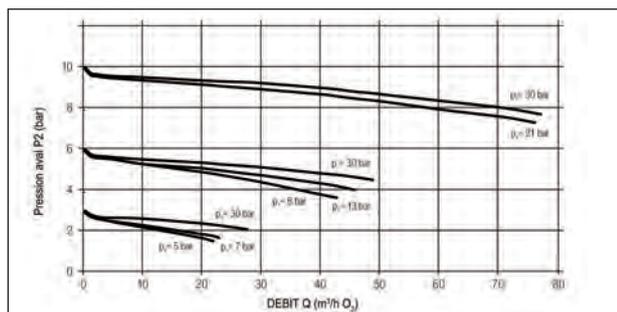
Los materiales usados para la regulación se seleccionaron gracias a la gran experiencia del Grupo GCE, optimizando la regulación según la naturaleza de cada gas en condiciones normales y extremas. El Mujset está diseñado para reducir tiempos de montaje (15 minutos por puesto con las herramientas adecuadas) y tener instalado puntos de uso protegidos, con riesgos de fuga el minimizado al máximo.

Este compuesto de un armazón independiente del regulador para facilitar montaje y mantenimiento y evitar solicitar la conexión en caso de choque, de un conector de entrada a soldar a las canalizaciones de 8mm o 12mm, 1/2", una válvula de cierre de entrada, regulador de línea UNICONTROL 700 con manómetro de presión o cuenta litros (diámetro 50mm, 2") o caudalímetro de columna con para argón, CO₂ y sus mezclas y una conexión a mangueras.

Dispone de una variante para gas combustible como propano, hidrógeno, gas natural y mezclas enriquecidas de propano.

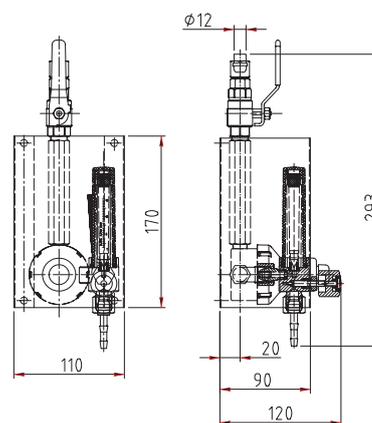
Las versiones de oxígeno y gases combustibles señalizadas con (FBA) están equipadas de anti retroceso de llama MV93-RP de 2 funciones, también permite el uso de conectores rápidos para aumentar ergonomía, evitar desgaste roturas o fugas generadas por conexiones repetidas y facilitar desconexión y gestión del parque de soplete.

CAUDAL: OXÍGENO



CARACTERÍSTICAS

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Cuerpo | Bronce |
| Membrana | EPDM, NBR |
| Asiento de regulación | PA, Cloropreno |
| Conectores | Bronce |
| Protector | Acero pintado |
| Anti retroceso de llama | Carbón con bronce niquelado |
| Presión máxima de entrada | 30 bar/ 430 psi |
| Temperatura de uso | Desde -20°C a 60°C |



MUJSET



Oxígeno



Acetileno

| Código | Descripción | Rango de salida | Entrada | Salida |
|---------|---------------------|-------------------------|----------|-----------|
| CE14000 | Oxígeno | 0-10 bar/ 0-140 psi | G3/8" | G3/8" |
| CE14100 | Acetileno | 0-1.5 bar/ 0-22 psi | G3/8" | G3/8" lzq |
| CE14105 | Gas combustible | 0-4 bar/ 0-60 psi | G3/8" LH | G3/8" lzq |
| CE14300 | Gases inertes | 0-10 bar/ 0-140 psi | G3/8" | G3/8" |
| CE14200 | Ar/ CO ₂ | Manómetro 0-32 l/min | G3/8" | G3/8" |
| CE14250 | Ar/ CO ₂ | Caudalímetro 0-30 l/min | G3/8" | G3/8" |

APLICACIÓN HABITUAL:

Soldadura, corte, calentamiento y procesos industriales



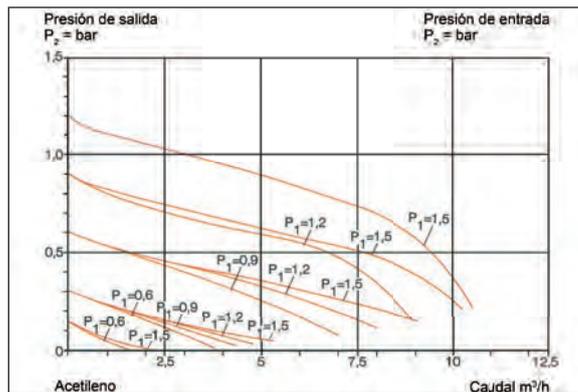
UNISET

Los Puestos de trabajo UNISET también conocidos en varios países por su regulador UNICONTROL 700 es un punto de uso para el suministro de gases industriales. La válvula de cierre y la de regulación son específicas para presiones de línea media o baja, garantizado un fácil ajuste y una gran estabilidad de presión y flujo de salida. Los materiales usados para la regulación se seleccionaron gracias a la gran experiencia del Grupo GCE, optimizando la regulación según la naturaleza de cada gas en condiciones normales y extremas.

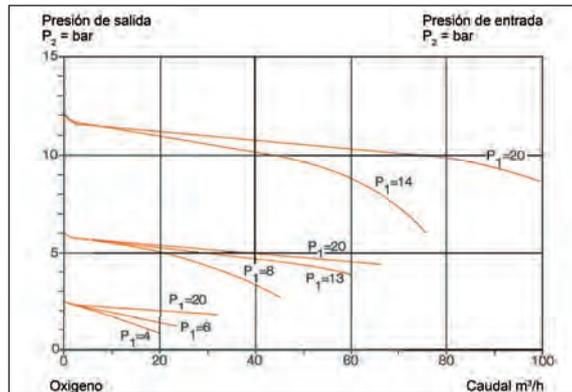
El Uniset está diseñado para reducir tiempos de montaje, facilitar su uso y tener instalado puntos de uso impecable, profesional, con riesgos de fuga minimizado al máximo. Está compuesto de un soporte a pared, una válvula de cierre de entrada, filtro, regulador de línea UNICONTROL 700 con manómetro de presión o cuenta litros de alta resistencia con cajetín estampado (diámetro 50mm, 2") o caudalímetro de columna con doble escala para argón, CO₂ y sus mezclas y conexión a mangueras. Las versiones de oxígeno/inerte está preparada para un uso con oxígeno, argón, nitrógeno, helio, dióxido de carbono, aire comprimido y mezclas de los mismos. La variante para gas combustible se ha diseñado para hidrógeno, metano y gas natural.

La variante con caudalímetro de columna para mezclas de N₂/H₂ y Ar/H₂ con capacidad de salida de 50 l/min es óptima para la aplicación de protección de raíz. Las versiones de oxígeno y gases combustibles señalizadas con (FBA) están equipadas de anti retroceso de llama de tres funciones, también permite el uso de conectores rápidos para aumentar ergonomía, evitar desgaste roturas o fugas generadas por conexiones repetidas y facilitar desconexión y gestión del parque de soplete y equipos.

CAUDAL: ACETILENO



CAUDAL: OXÍGENO

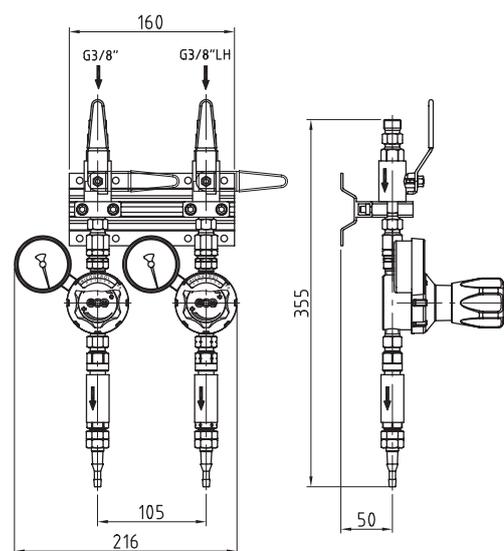
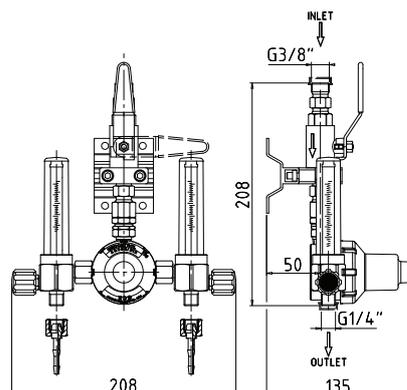
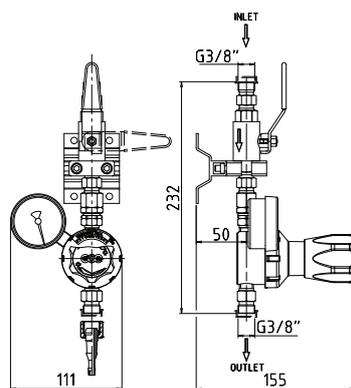


CARACTERÍSTICAS



| | |
|-----------------------|----------------|
| Cuerpo | Bronce |
| Diafragma | EPDM, NBR |
| Asiento de regulación | PA, Cloropreno |
| Conectores | Bronce |
| Soporte a pared | Acero zincado |

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Presión máx. de entrada | Oxígeno 30 bar (435 psi) |
| | Inertes 40 bar/580 psi |
| | Acetileno 1.5 bar (22 psi) |
| Temperatura de uso | Desde -20°C a 60°C |



UNISET



Los puntos de uso UNISET están preparadas para un uso con todos los gases industriales y de proceso láser, para aplicaciones de soldadura, corte y calentamiento. Los puntos de uso UNISET se suministran con una espiga porta manguera flexible para facilitar la conexión del soplete o de la maquina. Se ofrecen conexiones a soldar a canalizaciones, adaptadas a los diferentes tipos de canalización empleadas (no incluidas en el punto de uso).

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Entrada | Salida |
|---------|-------------|-----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|
| 0768156 | Uniset | Oxí/Inerte | 2.5 bar/ 36 psi | G3/8" | G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768157 | Uniset | Oxí/Inerte | 5 bar/ 72 psi | G3/8" | G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768158 | Uniset | Oxí/Inerte | 10 bar/ 140 psi | G3/8" | G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768109 | Uniset | Oxí/Inerte | 16 bar/ 232 psi | G3/8" | G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768210 | Uniset | Oxí/Inerte ** | 40 bar/ 580 psi | G1/2" | G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768108 | Uniset FBA* | Oxígeno | 10 bar/ 140 psi | G3/8" | G3/8" + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768106 | Uniset FBA* | Acetileno | 1.5 bar/ 22 psi | G3/8"lzq | G3/8"LH + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768107 | Uniset FBA* | Propano | 2.5 bar/ 36 psi | G3/8"lzq | G3/8"LH + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768190 | Uniset | Gas combustible | 16 bar/ 232 psi | G3/8"lzq | G3/8"LH + espiga manguera 6,3-8mm |
| 0768103 | Uniset | Ar/Mezcla | 30 l/min | G3/8" | G1/4"+ espiga manguera 4-6,3mm |

** Para redes de gases de procesos de maquinas laser

UNISET CON CAUDALÍMETRO DE COLUMNA



Unidades para gases de protección para MIG, TIG, MAG con caudalímetro de columna simple o doble.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Entrada | Salida |
|---------|---------------------------|------------|-----------------|---------|--------|
| 0768104 | Uniset Caudalimetro | Ar/Mezcla | Caudal 15 l/min | G3/8" | G1/4" |
| 0768155 | Uniset Caudalimetro | Ar/Mezcla | Caudal 30 l/min | G3/8" | G1/4" |
| 0768105 | Uniset Doble Caudalimetro | Ar/Mezcla- | Caudal 30 l/min | G3/8" | G1/4" |

UNISET DOBLE



Las unidades dobles resultan útiles para aplicaciones de oxígeno-combustible, así como para aplicaciones de plasma y soldadura de arco, como la protección de raíz. Para conocer otras variantes, consúltelo con su distribuidor de GCE.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Entrada | Salida |
|---------|-------------|------------|-----------------|-----------|----------|
| 0768250 | Uniset FBA* | Oxí - Ace | 10 - 1.5 bar | G3/8" lzq | G3/8 lzq |
| 0768240 | Uniset FBA* | Oxí - Prop | 10 - 2,5 bar | G3/8" lzq | G3/8 lzq |

las unidades marcadas con FBA vienen equipadas con arrestallamas con elemento térmico, fusible (NRV, FA, TV)

CAUDALÍMETROS DE COLUMNA UNISET



Caudalímetros de columna de diferentes escalas para adecuarse a sus procesos y necesidades.

| Código | Tipo | Gas | Rango de salida | Entrada | Salida |
|---------|--------------|-----------|-----------------|---------|--------|
| 0768170 | Caudalímetro | Ar/Mezcla | 30 l/min | G3/8" | G3/8" |
| 0768180 | Caudalímetro | Ar/Mezcla | 15 l/min | G3/8" | G3/8" |

TUERCAS Y CONECTORES A SOLDAR



Conexiones a soldar a canalizaciones de diámetro exterior de 12 mm (1/2"). (No incluido en el punto de uso).

| Código | Tipo | Material | Gas |
|---------------|-------------------|------------------|-----------------------|
| 14018004P | Conexión a soldar | Acero al carbono | Acetileno |
| 4A19020P | Conexión a soldar | Acero inoxidable | Todos los gases |
| 14018024P | Conexión a soldar | Bronce | Todos salvo acetileno |
| 548200018932P | Tuerca G3/8" lzq | Bronce | Carburentes |
| 548200018934P | Tuerca G3/8" | Bronce | Oxígeno e inertes |

SET HF

Set HF son puestos de trabajo para aplicaciones de gran caudal. Están preparados para la instalación de máquinas de oxicorte, pero gracias a su elevado caudal pueden utilizarse para todos los procesos industriales como el abastecimiento de lanzas térmicas en acerías o el corte manual de fuertes espesores en industrias pesada o demoliciones y patios de corte.

El regulador S100 está preparado para operar con oxígeno, propano y acetileno (también puede utilizarse para gas natural). El caudal nominal del regulador S100 es de 100 Nm³/h para oxígeno y 20 Nm³/h para gases combustibles. De manera opcional, también pueden incorporarse un anti retroceso de llama FR91. El regulador S200 se ha diseñado para su uso con oxígeno y suministro de un caudal nominal de 200 Nm³/h. La presión máxima de entrada de los Puestos de trabajo Set HF es de 30 bar/ 435 psi.

HF S100/S200



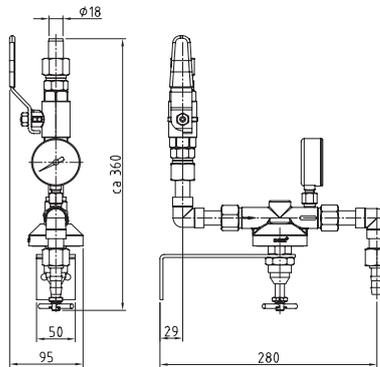
Tipo S200

Puestos de trabajo individuales de alta capacidad para aplicaciones industriales de oxi-combustible. Las versiones señaladas con (FBA) vienen equipadas de fábrica con válvula anti retroceso de llama de 3 funciones FR91.

| Código | Descripción | Caudal | Presión de salida | Entrada | Salida |
|----------|---------------------------|-----------------------|-------------------|---------|---------------|
| 14016242 | Oxígeno S100 | 100 m ³ /h | 10 bar/ 140 psi | G3/4" | G3/4", ø 12,5 |
| 0768086 | Oxígeno S200 | 200 m ³ /h | 15 bar/ 220 psi | G3/4" | G3/4", ø 12,5 |
| 0768087 | Oxígeno S100 + FBA | 100 m ³ /h | 10 bar/ 140 psi | G3/4" | G1/2", ø 11 |
| 14016243 | Acetileno S100 (BG20) | 20 m ³ /h | 1.5 bar/ 22 psi | G1/2" | G1/2", ø 11 |
| 14016244 | Propano S100 (BG20) | 20 m ³ /h | 4 bar/ 58 psi | G1/2" | G1/2", ø 11 |
| 0768088 | Propano S100 (BG20) + FBA | 20 m ³ /h | 4 bar/ 58 psi | G1/2" | G1/2", ø 11 |



Tipo S100



HF TRIPLE S100



Puestos de trabajo triple con reguladores S100 montados en un soporte fijo a pared de acero inoxidable.

Las salidas para oxígeno de calentamiento, así como para el gas combustible están equipadas de un anti retroceso de llama de tres funciones FR91. Punto de uso para maquinas con hasta 7 sopletes FIT+ cortando 150 mm (6").

| Código | Descripción |
|----------|---------------------------------------|
| 14016180 | Unidad triple oxígeno/acetileno S 100 |
| 14016181 | Unidad triple oxígeno/propano S 100 |

CARACTERÍSTICAS - CAPACIDAD MÁXIMA DE CAUDAL

| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| O ₂ corte: | 100 m ³ /h |
| O ₂ calentamiento: | 100 m ³ /h |
| Gas combustible: | 20 m ³ /h |

HF TRIPLE S200



Estos puestos de trabajo triple se basan en el regulador S200 para oxígeno de corte. El gas combustible y el oxígeno de calentamiento se suministran mediante reguladores S200, ambos con los anti retroceso de llama de tres funciones FR91 montados en paralelo para el abastecimiento de grandes maquinas de oxicorte (20 sopletes FIT+ cortando a la vez 100 mm (4") o 6 sopletes FIT+ cortando a la vez 300mm (12").

| Código | Descripción |
|----------|---------------------------------------|
| 14016182 | Unidad triple oxígeno/acetileno S 200 |
| 14016183 | Unidad triple oxígeno/acetileno S 200 |

CARACTERÍSTICAS - CAPACIDAD MÁXIMA DE CAUDAL

| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| O ₂ corte: | 100 m ³ /h |
| O ₂ calentamiento: | 100 m ³ /h |
| Gas combustible: | 20 m ³ /h |

UNIDAD DE VÁLVULA DE CORTE

Estos sistemas de válvulas de corte se han diseñado para poder cerrar el abastecimiento de gas de máquinas de oxicorte, calentamiento automatizado, enriquecimiento con O₂ de horno en aplicaciones siderúrgicas y aplicaciones industriales. Usadas cuando el suministro en gas es directo o cuando el regulador y/o válvula de cierre esta lejos de la bajada a la maquina o puesto de trabajo.

UNIDAD DE VÁLVULA DE CORTE SIMPLE



Para gases comprimidos. Entrada: G 3/4" con conexión a soldar a canalización de 19mm (3/4"). Salida: G 3/4" con espiga porta manguera flexible de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8").

| Código | Descripción | Gas, Presión | Entrada | Salida |
|-----------------|---------------------------------|-------------------------------|---|--|
| 14016175 | Unidad de válvula de bolas DN20 | Oxí/Inerte 40 bar/ 580 psi | Conexión a soldar a canalización de 19mm (3/4") | G3/4" + boquilla mangueras 12,5 mm y 16 mm |

UNIDAD DE VÁLVULA DE CORTE SIMPLE CON ARRESTALLAMA



Válvula de bola de DN 20mm (3/4") limpia para un uso con oxígeno y arresta llama de gran caudal FR91. Para dar hasta 100m³/h con 20bar de entrada y una caída de presión de 2,5bar

Versión para gas compatible con acetileno, propano, gas natural y mezclas enriquecidas.

| Código | Descripción | Gas, Presión | Entrada | Salida |
|-----------------|------------------------|---|-----------------------------------|--|
| 14016176 | Válvula DN20 con GVO90 | Oxígeno 20 bar/ 290 psi | Conexión a soldar de 19 mm (3/4") | G1/2" + espiga porta manguera de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8) |
| 14016178 | Válvula DN20 con GVO90 | Gas comb: 5 bar/70 psi C ₂ H ₂ 1.5 bar/ 22 psi | Conexión a soldar de 15 mm (5/8") | G1/2"LH + espiga porta manguera de 11mm (3/8") |

UNIDAD GEMELA



Consiste en dos dispositivos de seguridad de alto rendimiento para aplicaciones múltiples GVO 90/GVA 90 y la válvula de bolas DN 20, sin regulador.

| Código | Descripción | Gas, Presión | Entrada | Salida |
|-----------------|-------------------------------|---|---|--|
| 14016177 | Válvula DN20 con GVO90 gemelo | Oxígeno, 20 bar/ 290 psi | Conexión a soldar de 19mm (3/4") | Espiga porta manguera de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8) |
| 14016179 | Válvula DN20 con GVO90 gemelo | Gas comb: 5 bar/70 psi C ₂ H ₂ 1.5 bar/ 22 psi | G3/4" + Conexión a soldar de 15mm (5/8") | Espiga porta manguera de 11mm (3/8") |
| 0764926 | Unidad GVO90 gemelo | Oxígeno, 20 bar/ 290 psi | Conexión a soldar de 19 mm (3/4") | Espiga porta manguera de 12,5 (1/2") y 16 mm (5/8) |
| 0764927 | Unidad GVA90 gemelo | Gas comb: 5 bar/70 psi C ₂ H ₂ 1.5 bar/ 22 psi | G3/4"LH" + conexión a soldar de 15mm (5/8") | Espiga porta manguera de 11mm (3/8") |

FILTRO DE ACETILENO DE BAJA PRESIÓN



Filtro usado para el filtrado de partículas en el acetileno provenientes de la tubería. Debe ser montado a la salida de la válvula de aislamiento al final de la canalización.

| Código | Descripción | Gas | Presión bar(psi) | Entrada | Salida |
|----------------|-------------|-----------|------------------|---------|----------|
| 0863529 | F 120 A | Acetileno | máx 1,5(20) | G1/2" | G3/8" LH |

Usado en astilleros e industrias, protege los equipos aguas abajo y previene riesgos de fugas en las válvulas cuando las canalizaciones son antiguas.

MODULO DE SUMINISTRO DE MAQUINA PLASMA UNISET KOMBINATION



El Uniset Kombination esta diseñado específicamente para el suministro de maquinas plasma y gases de pureza hasta 5.0. Previsto para una instalación simple, de calidad certificada y para garantizar estabilidad de el suministro de los gases a maquinas plasma. Las unidades a continuación se suministran sin apaga llama (ver página 28 y 29 para válvulas antiretroceso de llama). Se propone los módulos más estándares, consultarnos para otras configuraciones, maquinas y gases.

| Código | Descripción |
|----------|--|
| 19037010 | UNISET kombination plasma 8 salidas para HI FOCUS 160i |
| 19037011 | UNISET kombination plasma 6 salidas para HYPERTERM 260 |
| 19037012 | UNISET kombination plasma 7 salidas para HI FOCUS 280i |
| 19037013 | UNISET kombination plasma 6 salidas para y 1 de O ₂ libre |
| 19037014 | UNISET kombination plasma 6 salidas para y 2 de O ₂ libre |
| 19037015 | UNISET kombination plasma 4 salidas |

SISTEMA PLASMACLEAN



En el corte plasma de aceros de construcción, aceros inoxidables o aluminio, partículas y contaminaciones de los gases son dañinas para la calidad, rentabilidad de la operación y vida útil del sistema plasma. Esto aplica en particular para el suministro de aire presurizado de compresor o de oxígeno. El modulo de filtros de alta capacidad PLASMACLEAN lo soluciona y aumenta el rendimiento de los sistemas plasma. Se instala aguas abajo de los puntos de uso. Permiten eliminar las indeseables y peligrosas contaminaciones y partículas en los gases plasma y aire comprimido. El modulo PLASMACLEAN asegura la calidad del corte y aumenta la vida útil de la antorcha plasma.

VENTAJAS DEL PRODUCTO:

- Pureza de los gases garantizada
- Mayor fiabilidad proceso
- Mayor vida útil del sistema plasma
- Protección de la antorcha plasma y la calidad del corte

| Código | Descripción |
|---------|---|
| 0768263 | Estación de filtro PLASMACLEAN Aire |
| 0768264 | Estación de filtro PLASMACLEAN O ₂ |

PUNTO DE USO MOBIL



Usado en obra civil, astilleros y patio de corte, permite suministrar varios usuarios a partir de una fuente de liquido o de comprimido remota. Cada salida esta equipada de un regulador, lo que permite garantizar un suministro y parámetros de soldadura o corte constantes, independientes de las variaciones de presión de entrada o números de usuarios conectados. Usado con mezclas de Argon CO₂ en soldadura MIG/MAG/TIG en obras publicas, fabricación de estructuras metálicas de gran tamaño y astillero. Muy usado en Artilleros y patios de corte para aplicaciones de oxicorte, calentamiento y enderezado.

Proponemos soluciones para todo tipo de gases, que venga en forma liquida, hasta 40 bar (580psi) o comprimida hasta 300 bar (4350psi).

| Código | Descripción |
|---------|--|
| 0785021 | Punto de uso mobil 4 salidas de O ₂ ajustable de 0 a 10bar (145psi) |
| 0785020 | Punto de uso mobil 6 salidas de Ar/CO ₂ ajustable de 0 a 32 lpm |

PANEL DE SUMINISTRO SMD100 DUAL



El panel de suministro y cambio manual SMD100 Dual permite el suministro de gases de proceso láser y industriales a partir de una fuente de liquido y/o de una reserva de gases comprimidos. Da la flexibilidad de poder arrancar la producción con una fuente de comprimido hasta que se instale el tanque de liquido de alta presión o con compresor/booster o crezca el uso y consumo. Permite tener una fuente de comprimido de reserva, para garantizar una producción sin parada en caso que se haya agotado la fuente de liquido.

| Código | Descripción |
|----------|----------------------|
| 24037061 | SMD100 dual N2 Láser |

CARACTERÍSTICAS

| | |
|-----------------------------------|--|
| Entrada de la fuente liquida | G1/2" H y hasta 40 bar (580psi) |
| Entrada de la fuente comprimida | W21,8 M y hasta 300 bar (4350Psi) |
| Salida | G1/2" H. ajustable hasta 35 bar (507psi) |
| Caudal | 130 m ³ /h con P1: 31bar (450Psi) y P2: 25 bar (362psi) |
| Temperatura de trabajo | 40 °C a 50 °C, -40 °F a 148 °F |
| Dimensiones | 450 × 300 × 150 mm |
| Materiales reguladores | Bronce (CuZn40Pb2) reguladores de pistón con sello de silicona 80° IRH |
| Materiales asientos de regulación | Alta presión :PA 6.6 Zytel 103 Dupont y Cloropreno 80° IRH en baja presión |